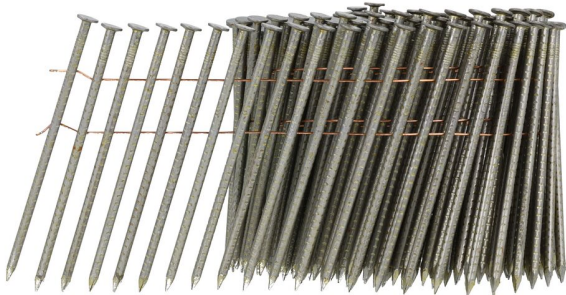


**HB29APBF****ANWENDUNGEN**

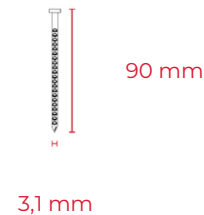
Rahmung, Unterböden, Traversen, Paletten und Kisten

**TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN**

Streifenwinkel	16 °
Wicklung Typ	Flach
Legierungstyp	Drahtcolliert
Drahtmaterial	Kohlenstoffstahl Standard Zugfestigkeit
Oberfläche	Blank Standardzugfestigkeit
Beschichtung	Sencot
Nagelkopf-Typ	Voller runder Kopf
Nagelschaft Typ	Ballistischer Rillenschaft
Spitzenart	Diamant
Spitzenwinkel	40 °
Abstand erster Schweißdraht	14,2 - 15,5 mm
Abstand zweiter Schweißdraht	33,5 - 34 mm
Nagelschaft Nagellänge	90 mm
Nagelschaft Nageldurchmesser	3,1 mm

**LOGISTISCHE SPEZIFIKATIONEN**

GTIN	8715274016924
Anzahl der Packstücke	4050 Stücke
Nettogewicht	21,51 kg

**SPEZIFIKATIONEN FÜR BEFESTIGER****CE-SPEZIFIKATIONEN**

Oberflächenart	Beschichtung Typ 3
Beschichtungslänge	61,5 mm
Kopf-Querschnittsfläche	37 mm
Gewindelänge	63 mm
Charakteristisches Fließmoment	3193 Nmm
Charakteristischer Kopfdurchziehparameter	22,45 N/mm <sup>2</sup>
Charakteristische Zugspannung	629 N/mm <sup>2</sup>